



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

18
216/81

सं. 259] नई दिल्ली, शुक्रवार, विसम्बर 2, 1988/अग्रहायण 11, 1910
No. 259] NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 2, 1988/AGRAHAYANA 11, 1910

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या की जाती है जिससे कि यह जलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

(आयात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं. 84-आई.टी.सी. (पी.एन.)/88-91

नई दिल्ली, 2 दिसंबर, 1988

विषय:—अगस्त, 1988- मार्च, 1991 के लिए आयात-निर्यात नीति।

क्रा. सं.आई. पी. सी./4/5(10)/88-91. वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आई.टी.सी. (पी.एन.)/88-91, दिनांक 30 मार्च, 1988 के अन्तर्गत प्रकाशित अग्रेल, 1988-मार्च, 1991 के लिए यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन/शुद्धियां नीचे निदिष्ट उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे।

क्रम सं.	आयात-निर्यात नीति, (खंड-1) की पृष्ठ संख्या	1988-91	संशोधन/शुद्धियां
1	2	3	4
1	125	परिशिष्ट-1 भाग-ख, मद मद संख्या 29 बाइसिकिलों और उनके संघटकों के विनिर्माण के लिए अपेक्षित मशीनरी 33-0027-01-8 33-0027-02-6 33-0027-03-4	उप-मद सं. (7) (9) के बाव निम्नलिखित उप मदें जोड़ी जाएंगी:- “(8) बाइसिकिल चैन के विनिर्माण के लिए मशीनरी: (1) स्लोज सीम सहित करलड ब्रुस और रोलर्स के प्राटोमेटिक विनिर्माण के लिए प्राटोमेटिक ब्रुस और रोलर्स मशीन; (2) हाई स्पीड स्पेशल चैन पिम, कोल्ड फोरमिंग मशीन। (3) प्राटोमेटिक फीड सहित स्पेशल परपज रोलर कप पायरसिंग मशीन।

1	2	3	4
		33-0027-04-2	(4) आटोमेटिक लेंथ रेगुलेशन सहित आटोमेटिक चैन प्रसेसिंग।
		33-0027-05-0	(5) आटोमेटिक चैन ब्लॉक प्रसेसिंग मशीन।
		33-0027-06-9	(6) ब्लाक्स (इनर लिक्स/सघटकों) का प्रयोग करते हुए आटोमेटिक चैन प्रसेसिंग मशीन।
		33-0027-07-7	(7) कूटि का पता लगाने के लिए हाइड्रोलिक/मैकेनिकल स्ट्रेचिंग मैन्सरेस वाली आटोमेटिक टर्मिण/प्री-मोडिंग/चिन-कटिंग मशीन।
			(9) कोरटर हब सहित बाइसाइकल हब के विनिर्माण हेतु मशीनरी :
		33-0027-08-8	(1) फट एंड रियर हब फ्लैन्ज कोरमिंग मशीन।
		33-0027-09-3	(2) अलाय हब प्रोफाइलिंग/मशीन के लिए एस. पी. एम.
		33-0027-00-7	(3) आटोमेटिक हब इनस्पेक्शन मशीन।
		33-0027-11-5	(10) बाइसिकल चेनव्हील्स के लिए मशीनरी :—
		33-0027-11-5	(1) चैन व्हील्स के विनिर्माण के लिए प्रोग्राम/ट्रांसफर प्रैस।
		33-0027-12-3	(2) चैन व्हील्स के लिए आटोमेटिक पोजिशनिंग मशीन।
		33-0027-13-1	(3) चैन के लिए कोल्ड फोर्जिंग मल्टी स्टेज ट्रांसफर हैजर्स।
		33-0027-14-X	11. बाइसिकल के फ्री व्हील के विनिर्माण के लिए मशीनरी।
			(1) इनर काउन् के लिए कोल्ड फोर्जिंग उपस्कर।
			12. बाइसिकल परीक्षण उपस्कर :
		33-0027-15-8	(1) फेम इम्पैक्ट टेस्टर
		33-0027-16-6	(2) फेम स्टेडिंग लोड टेस्टर
		33-0027-16-4	(3) फेम बाइब्रेशन टेस्टर
		33-0027-18-2	(4) फेम एंड फट फोक एनर्जी एबजॉर्प्शन।
		33-0027-19-0	(5) ब्रेक परफॉर्मन्स टेस्ट उपकरण
		33-0027-20-4	(6) ब्रेकिंग टोक टेस्ट मशीन
		33-0027-21-2	(7) हब, पैडल और चैन के लिए रोटेटिंग एन्जेशन टेस्टर।
		33-0027-22-0	(8) सेडस फीटींग थ्रूरेबिलिटी टेस्ट मशीन।
		33-0027-23-9	(9) सेन्सल रिपीटिंग मीटर मशीन
		33-0027-24-7	(10) क्रोसबार के साथ ड्रम टेस्टर
		33-0027-25-5	(11) प्लेटिंग थ्रिक्नेस टेस्टर।
		33-0027-26-3	(2) रिफ्लेक्टर्स के लिए रिफ्लेक्शन टेस्टिंग उपस्कर।
		33-0027-27-1	13. बाइसिकलों के लिए फेम ब्रजन और अधिक भक्ति की ट्यूब के विनिर्माण के लिए मशीनरी।
			(1) कोल्ड स्ट्रैच रिब्यूसिंग ट्यूब मिस"
2	129	परिशिष्ट-2 भाग-ब	विद्यमान प्रविष्टि सं. 84 के बाध निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— "94.क पोटाशियम सायनाइड 34-0979-00-3
3	120	परिशिष्ट-2 भाग-ब प्रविष्टि सं. 105-क	विद्यमान उप प्रविष्टि सं. 105 क (ख) के बाध निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— "(ग) एमाल्डस/स्वीज और सेफायर्स/ग्रैन्ड-बहुमूल्य और बहुमूल्य रत्न और मोती (असली और परिष्कृत) 34-1153-01-X
4.	141	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 415 "रत्न :— एमाल्डस/स्वीज और सेफायर्स ग्रैन्ड-बहुमूल्य और बहुमूल्य रत्न और मोती। (असली और परिष्कृत)"	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा
		परिशिष्ट-3 भाग-क, प्रविष्टि सं. 379 उप-प्रविष्टि सं. (10) पोटाशियम सायनाइड	इस उप-प्रविष्टि को हटा दिया जायेगा।

1	2	3	4
6.	144.	परिशिष्ट-3 भाग-क उप प्रविष्टि सं. 507(1)	इस उप प्रविष्टि के विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित किया जायेगा :— “(1) यूनिट सोल्स, कट सोल्स-सभी प्रकार के।”
7.	147.	परिशिष्ट-3 भाग-क 35-0479-01-1	मीजूबा प्रविष्टि सं. 612 के उपरान्त निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “612क. टाइम स्विच जिसमें मोटराइज्ड टाइपस भी शामिल हैं।”
8.	152.	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 638	(1) उप प्रविष्टि (10) 6 के विवरण को संशोधित करके निम्नप्रकार से पढ़ा जाए :— “6. बूलन/बसटिड/काटम बेस्ट कार्ड्स के लिए कार्ड क्लोकिंग।” 2. 30-प्रविष्टि सं. (10) 25 “काटम बेस्ट कार्ड के लिए कार्ड क्लोकिंग को हटा दिया जायेगा।”
9.	155.	परिशिष्ट-4	मीजूबा प्रविष्टि सं. 8 के उपरान्त निम्नलिखित प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी :— “9. पावर जनरेशन (जिनमें स्टोम जनरेटर भी शामिल हैं) और ट्रांसमिशन इन्वियर्मेंट। 10. 150 के. बी. से ऊपर की ए. सी. मोटरें और 50 के.बी.से. ऊपर की डी सी मोटरें। 11. ट्रेक्शन इन्वियर्मेंट।”
10.	183.	परिशिष्ट-6 सूची-3 43-0044-01-1	मीजूबा प्रविष्टि सं. 22 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “22क. सेफटाबिलिटी (फोरटम)।”
11.	207.	परिशिष्ट-6 सूची 8, भाग I प्रविष्टि सं. 272 “लोह/निथवातु सोड पावर भिन्टर्ड उत्पादों के विनिर्माताओं के लिए।”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
12.	215.	परिशिष्ट-8 सूची-8, भाग-I प्रविष्टि सं. 626	दूसरी पंक्ति में “शोडी/बूल” को “शोडी बूल” पढ़ा जाए।
13.	217.	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-I उप प्रविष्टि सं. 071(1)	इस उप-प्रविष्टि के विवरण को संशोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाए :— “(1) यूनिट सोल्स, कट सोल्स, सभी प्रकार के।”
14.	परिशिष्ट-17 का पृष्ठ-4 जिसे 24-11-88 की सार्वजनिक सूचना सं. 80-आईटीसी (पीएन)/88-91 के उपाबंध के रूप में अधिसूचित किया गया है।	परिशिष्ट-17 कोड सं. 61-0180-00-2 कोड सं. 61-0179-00-4	इस कोड संख्याओं के सामने कालम-4 में मव 01 के विवरण को संशोधित कर निम्न प्रकार पढ़ा जाएगा :— “01 होट रोल्ड नान-धातुय स्टील स्ट्रिप्स/बाइड क्वायल्स/पसेटस।”
15.	परिशिष्ट-17 का पृष्ठ सं. 20 और 21 जिसे 24-11-88 की सार्वजनिक सूचना सं. 80-आईटीसी (पीएन)/88-91 के उपाबंध के रूप में अधिसूचित किया गया है।	परिशिष्ट-17 कोड सं. 61-0034-00-6 कोड सं. 61-0033-00-× कोड सं. 61-0029-00- कोड सं. 61-0030-00-0	इस कोड संख्याओं के सामने कालम-4 में मव 03 के विवरण को संशोधित कर निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “03 इलेक्ट्रोपलेटिंग साल्ट्स और बाइटर्स जिनमें सोडियम सॉ-नाइट और पोटेशियम साइनाइट शामिल हैं।”
16.	परिशिष्ट-17 का पृष्ठ-65 जिसे 24-11-88 की सार्वजनिक सूचना सं. 80-आईटीसी (पीएन)/88-91 के उपाबंध के रूप में अधिसूचित किया गया है।	परिशिष्ट-17 कोड सं. 67-0053-00-7 गुप्ता रम/सिसबेलिया रम : ट्राइटिड पल्सो-राइज्ड	कालम-4 में मव सं. 3 “रिसोइसिनोल (20-009)” को हटा दिया जायेगा।

3. इस सार्वजनिक सूचना के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस में से जो गई मरों के संबंध में पात्र आयातकों को इस सार्वजनिक सूचना को जारी करने से पहले खोले गए और स्थापित किए गए और अपरिवर्तनीय साख पत्र जिनके लिए इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से 90 दिनों की अवधि के भीतर पोतलवान कर दिये गये हों, उनको छोड़ कर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

4. इस सार्वजनिक सूचना के अनुसार सीमित अनुमेय मरों की सूची से प्रतिबंधित मरों की सूची में शिफ्ट की गई मरों के समूह में नम्यता प्रावधानों के अधीन आर. ई. पी. लाइसेंसों के मद्दे आयात की अनुमति उस सीमा के धरावा नहीं दी जाएगी, जिस के लिए इस सार्वजनिक सूचना के जारी होने से पूर्व अपरिवर्तनीय साख पत्र पहले ही से खोले गये हों और स्थापित किए गए हों जिनके लिए इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से 90 (नब्बे) दिनों की अवधि के भीतर पोतलवान कर दिए हों।

5. आयात-निर्यात नीति में उपर्युक्त संशोधन/सुधियां लोकहित में किए गए हैं।

ह/-

के.बी. हरमोराया, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

Import/Trade Control

PUBLIC NOTICE NO. 84—ITC (PN)/88-91

New Delhi, the 2nd December, 1988

Subject : Import and Export Policy for April 1988-March, 1991

F.No. IPC /4/5(10)/88-91.—Attention is invited to the Import & Export Policy for April 1988—March 1991, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/88-91 dated the 30th March, 1988, as amended.

2. The following amendments/corrections shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:

Sl. No.	Page No. of Import & Export Policy, 1988-91 (Volume I)	Reference	Amendment/correction	
1	2	3	4	5
1.	125	Appendix I Part B Item No, 29 Machinery required for manufacture of bicycles and components thereof.	After sub-item No. (7) the following sub-item shall be added :- “(8) Machinery for manufacture of bicycle chains ; (i) Automatic bush and roller curling machine for automatic manufacture of curled bushes and rollers with closed seam. (ii) High Speed special chain pin cold forming pincropping machine. (iii) Special purpose roller cup piercing machine with automatic feed. (iv) Automatic chain assembly, machine with automatic length regulation. (v) Automatic Chain block assembly machine. (vi) Automatic chain assembly machine using blocks (inner link/components).	33-0027-01-8 33-0027-02-6 33-0027-03-4 33-0027-04-2 33-0027-05-0 33-0027-06-9

1	2	3	4	5
			(vii) Automatic testing/preload - ing/chain cutting machine comprising of hydraulic/ mechanical stretching sen- sors for defect detection.	33-0027-07-7
			(9) Machinery for Bicycle Hub making including Coaster Hub.	
			(i) Front & rear hub flange forming machine	33-0027-08-5
			(ii) SPM for alloy hub profiling/ machine	33-0027-09-3
			(iii) Automatic hub inspection machine.	33-0027-10-7
			(10) Machinery for bicycle Cha- inwheels :	
			(i) Programme/transfer press for manufacture of chain- wheels.	33-0027-11-5
			(ii) Automatic polishing ma- chine for chainwheels.	33-0027-12-3
			(iii) Cold Forging multistation transfer headers for crank.	33-0027-13-1
			(11) Machinery for manufacture of bicycle freewheel :	
			(i) Cold Forging Equipment for inner crown.	33-0027-14-x
			(12) Bicycle Test Equipment :	
			(i) Frame Impact Tester.	33-0027-15-8
			(ii) Frame Static Load Tester.	33-0027-16-6
			(iii) Frame Vibration Tester.	33-0027-17-4
			(iv) Frame & Front Fork Enel- gy Absorption	33-0027-18-2
			(v) Brake performance test apparatus.	33-0027-19-0
			(vi) Braking Torque Test Mach- chine.	33-0027-20-44
			(vii) Rotating abrasion tester for Hub, Pedal and Chain.	33-0027-21-2
			(viii) Saddle Fatigue Durability Test machine.	33-0027-22-0
			(ix) Handle Repeating Load Machine.	33-0027-23-9
			(x) Drum Tester with Cross- bars.	33-0027-24-7
			(xi) Plating Thickness Tester.	33-0027-25-5
			(xii) Reflection Testing Equipment for Reflectors.	33-0027-26-3

1	2	3	4	5
			(13) Machinery for Manufacture of light weight high strength tubes for Bicycles.	
			(i) Cold stretch reducing tube mill.	33-0027-27-1
2.	129	Appendix 2 Part—B	After the existing entry No. 94, the following new entry shall be added :	
			“94. A. Potassium Cynaide.	34-0979-00-3
3.	129	Appendix 2 Part-B Entry No. 105A.	After the existing sub-entry No. 105A (b) the following shall be added :	
			“(c) Emeralds/rubines and sapphires, Semi-precious and precious stones and pearls (real or cultured).	34-1153-01-X
4.	141	Appendix 3 Part-A Entry No. 154.	This entry shall be deleted.	
		“Stones :— Emerald/rubies and sapphires, Semi-precious and precious stones and pearls (real or cultured).”		
5.	139	Appendix 3 Part-A Entry No. 379, Sub-entry (10) “Potassium cyanide”	This sub-entry shall be deleted.	
6.	144	Appendix 3 Part—A Sub-entry No. 507 (i)	The description of this sub-entry shall be amended as under: “(i) Unit soles, cut soles—all types.”	
7.	147	Appendix 3 Part—A	After the existing entry No. 617, the following entry shall be added :— “617A. Time Switch including motorised types.”	35-0479-01-1
8.	152	Appendix 3 Part—A Entry No. 638	(1) The description of sub-entry (10)5 shall be amended to read as under : “5. Card clothing for woollen/-worsted/cotton waste cards.” (2) Sub-entry No. (10)25 “Card clothing for cotton waste cards” shall be deleted.	
9.	155	Appendix 4	After the existing Entry No. 8, the following entries shall be added :— “9. Power Generation (including Steam Generators) and Transmission Equipment. 10. AC motors above 150 KW and DC Motors above 50 KW 11. Traction Equipment”.	

1	2	3	4	5
10. 183	Appendix 6 List 3	After the existing Entry No. 22, the following new entry shall be added:—		
		"22A. Cefotaxime (Fortum)		43—0044—01—1"
11. 207	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 272 "Iron/Alloy iron powder for sintered products manufacturers".	This entry shall be deleted.		
12. 215	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 626	In the second line for "sheddy/ wool" read "shoddy wool"		
13. 217	Appendix 6 List 8 Part I Sub-entry No. 671 (1)	The description of this sub-entry shall be amended to read as under : "(1) Unit soles, cut soles—all types."		
14. Page No. 4 of Appendix 17 notified as Annexure to Public Notice No. 80-ITC (PN)/88-91 dated 24-11-1988	Appendix 17 Code No. 61— of Appendix 0180-00-2 Code No. 61—0179-00-4 as Annexure to Public Notice No. 80-ITC (PN)/ 88-91 dated 24-11-1988	The description of Item 01 in Co- lumn 4 against these code num- bers shall be amended to read as under :— "01 Hot Rolled Non-Alloy steel Strips/Wide Coils/Plates."		
15. Page No. 20 and 21 of Appendix 17 notified as Annexure to Public Notice No. 80-ITC (PN)/88-91 dt. 22-11-88	Appendix 17 Code No. 61— 0034-00-6 Code No. 61-0033-00-X Code No. 61-0029-00-2 Code No. 61-0030-00-0	The description of item 03 in column 4 against these Code numbers shall be amended to read as under : "03 Electroplating Salts and Brighteners excluding Sodium Cyanide and Potassium Cyanide"		
16. Page 65 of Appendix 17 notified as Annexure to Public Notice No. 80-ITC (PN)/88-91 dt. 24-11-1988	Appendix 17 Code No. 67-0053- 00-7-Guar Gum/Sesbania gum: Treated Pulverised.	Item No. 03 in Column 4 "Re- sorcinal (20.00%)" shall be deleted.		

3. In respect of items taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, import under Open General Licence by eligible importers shall not be permitted except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

4. In respect of items shifted from the list of Limited Permissible Items to the List of Restricted Item in terms of this Public Notice, Import against REP licences under the Flexibility provisions shall not be permitted except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

5. The above amendments/corrections in the Import and Export Policy have been made in the Public interest.

Sd/-

K.V. IRNIRAYA, Chief Controller of Imports
& Exports,